

Kraków, dnia 01.12.2021

znak sprawy: SR-III.7221.5.2021.LB

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 180 pkt. 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 183c ust. 1, art. 184 ust. 1, 2, 2a i 2b, ust. 3, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b oraz art. 378 ust. 2a pkt. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973),
- art. 41 ust. 1, ust. 2, 3 pkt. 1 lit. a i d, ust. 6a, art. 41a ust. 1 i 1a, 41b ust. 1-4, art. 42 ust. 1, ust. 2, 3a, 3b, 3c, 3d, 4a pkt 1,3,4, ust. 4b, art. 43 ust. 1, 2 i 7, art. 44 ust.1 oraz art. 45 ust. 6– 8, w związku z art. 29 oraz art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późniejszymi zmianami),
- art. 34-36, art. 42-54 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1893),
- art. 13 – 14 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1850),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późniejszymi zmianami),

po rozpatrzeniu

wniosku firmy Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków (NIP 6793188868, REGON 384193553), z dnia 24 czerwca 2021 r. (data wpływu do Urzędu: 24 czerwca 2021 r.), uzupełnionego przy pismach z dnia: 06 września 2021 r. (data wpływu do Urzędu: 7 września 2021 r.) oraz 29 września 2021 r. (data wpływu do Urzędu: 29 września 2021 r.), w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesach odzysku i zbierania odpadów dla zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów,

orzekam

I. Udzielam firmie Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 32-898 Kraków (NIP: 6793188868, REGON 384193553), pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesach odzysku i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów.

1. Ustalam rodzaje oraz ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

1.1. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (stanowiska do ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego) – proces R12.

**Za zgodność
z oryginałem**

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<u>Podstawowy skład:</u> Sorbenty zawierają poliuretan lub minerały lub torf, drewno oraz substancje wchłonięte przez sorbent. <u>Właściwości:</u> W zależności od rodzaju odpad może mieć różne właściwości, np. drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, żrące.	0,2
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	<u>Podstawowy skład:</u> glin, tlenek krzemu, rtęć, argon, ołów, polimery, metale, węgiel. <u>Właściwości:</u> drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, żrące.	84,0
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Podstawowy skład:</u> tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel. <u>Właściwości:</u> drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, żrące.	500,0
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<u>Podstawowy skład:</u> tlenek niklu (III) NiO (OH) i metaliczny kadm. <u>Właściwości:</u> drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, żrące.	2,0
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	<u>Podstawowy skład:</u> Rtęć, cynk, wodorotlenek potasu, metale. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze.	0,1
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Podstawowy skład:</u> mieszanina przedmiotów (przede wszystkim kondensatory) stałych wyłapanych na instalacji co do których zachodzi podejrzenie zanieczyszczenia substancjami niebezpiecznymi. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze.	13,7
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Podstawowy skład:</u> bawełna zanieczyszczona piaskiem, kurzem. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	0,5
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Podstawowy skład:</u> tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	1000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Podstawowy skład:</u> roztwór KOH (wodorotlenek potasu) lub NaOH (wodorotlenek sodu). <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.	50,5
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Podstawowy skład:</u> cynk, wodorotlenek potasu, metale. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.	50,0
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	<u>Podstawowy skład:</u> żelazo, aluminium, poliwęglan i inne polimery. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	10,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Podstawowy skład:</u> stal. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	800,0
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Podstawowy skład:</u> miedź, brąz, mosiądz, cyna, aluminium, ołów, złoto. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	500,0
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Podstawowy skład:</u> polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Dodatki modyfikujące np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	355,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
9.	19 12 05	Szkło	<u>Podstawowy skład:</u> piasek kwarcowy oraz dodatki: węglanu sodu, węglanu wapnia, topników: tlenku boru, tlenku ołowiu oraz pigmenty - tlenki metali: kadm, mangan. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	5,0
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Podstawowy skład:</u> głównie celuloza. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	50,0
11.	19 12 09	Minerały	<u>Podstawowy skład:</u> tlenek krzemu, cement, kruszywo. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	200,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Podstawowy skład:</u> tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	179,0

1.2. Stanowisko do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia - proces R4.

Tabela 2 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia (proces R4)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Podstawowy skład:</u> Żywice epoksydowe, włókna szklane, metale nieżelazne, metale szlachetne. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	1050,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
2.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Podstawowy skład:</u> roztwór KOH (wodorotlenek potasu) lub NaOH (wodorotlenek sodu). <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	5,0
3.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Podstawowy skład:</u> cynk, wodorotlenek potasu, metale. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.	5,0
4.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Podstawowy skład:</u> stal. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	50,0
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Podstawowy skład:</u> miedź, brąz, mosiądz, cyna, aluminium, ołów, złoto. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	50,0
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Podstawowy skład:</u> polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne. Dodatki modyfikujące np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne i promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	30,0

Za zgodność
z oryginałem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
7.	19 12 05	Szkło	<u>Podstawowy skład:</u> piasek kwarcowy oraz dodatki: węglanu sodu, węglanu wapnia, topników: tlenku boru, tlenku ołowiu oraz pigmenty - tlenki metali: kadm, mangan <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	1,0
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Podstawowy skład:</u> celuloza. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	1,0
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Podstawowy skład:</u> tlenek krzemu, polimery, metale, węgiel. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	8,0

1.3. Utrzymanie instalacji i urządzeń w sprawności

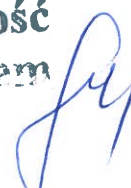
Tabela 3 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytworzenia (utrzymanie instalacji i urządzeń w sprawności)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 01	Makulatura	<u>Podstawowy skład:</u> makulatura. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	20,0

Za zgodność
z oryginałem



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadu [Mg/rok]
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Podstawowy skład:</u> tworzywa sztuczne, takie jak politereftalan etylenu, polietylen, polichlorek winylu, polipropylen, polistyren. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	10,0
3.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Podstawowy skład:</u> żelazo i stal oraz aluminium. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	9,8
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Podstawowy skład:</u> piasek kwarcowy oraz dodatki: węglanu sodu, węglanu wapnia, topników: tlenku boru, tlenku ołowiu oraz pigmenty - tlenki metali: kadm, mangan. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	0,1
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (<i>ubrania ochronne</i>)	<u>Podstawowy skład:</u> bawełna zanieczyszczona piaskiem, kurzem. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	0,05
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Podstawowy skład:</u> metale, tworzywa sztuczne, kable. <u>Właściwości:</u> Odpady nieposiadające właściwości niebezpiecznych, nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie powodujące zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi, środowiska.	0,05



2. Odpady wyszczególnione w punkcie I.1. sentencji niniejszej decyzji wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania (odzysku) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, prowadzeniem napraw i testowaniem urządzeń i części nadających się do ponownego użycia, a także w związku z utrzymaniem instalacji i urządzeń w sprawności.
3. Przedmiotem działalności firmy Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, w miejscowości Bodzanów 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, jest przetwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, a także zbieranie odpadów, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Działalność prowadzona będzie w hali demontażowej o konstrukcji stalowej o pow. użytkowej 290,7 m² (budynek B), magazynach składowych (6 boksach) o łącznej powierzchni użytkowej 465 m² (budynek C). Na terenie zakładu znajduje się także budynek biurowo-socjalny o powierzchni użytkowej wynoszącej 132 m² (budynek A).

Hala demontażowa (budynek B) oraz magazyny składowe (boksy - budynek C) wyposażone są w nieprzepuszczalne posadzki.

W ramach hali demontażowej wyodrębniono:

- sektor przyjęć o powierzchni 45 m² przeznaczony do przyjęć odpadów i tym samym magazynowania odpadów przed procesami przetwarzania,
- sektor przeznaczonych do demontażu odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie R12 oraz stanowisko do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia (proces R4),
- strefę do magazynowania odpadów wytworzonych,
- wydzieloną część do magazynowania sprzętu nadającego się do ponownego użytku oraz kawałków metali i naprawionych podzespołów w procesie R4.

Hala demontażowa wyposażona jest w automatyczną bramę.

Boksy w budynku C przeznaczone są do magazynowania odpadów wytwarzanych i zbieranych:

- boks nr 1 o całkowitej powierzchni 78,7 m²:
- miejsce nr 1 o pow. 57,7 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne,
- wydzielone miejsce 1A na zbierane odpady niebezpieczne: 21 m²,
- boks nr 2 o całkowitej powierzchni 76,9 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne,
- boks nr 3 o całkowitej powierzchni 76,9 m² na odpady wytwarzane,
- boks nr 4 o całkowitej powierzchni 76,9 m²:
- miejsce nr 4 o powierzchni 61,9 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne,
- wydzielone miejsce 4A o powierzchni 15 m² na: zbierane odpady niebezpieczne o powierzchni 10,2 m² oraz odpady wytwarzane o powierzchni 4,80 m²,
- boks nr 5 o całkowitej powierzchni 76,9 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne z oznaczonym miejscem na odpady wytwarzane o powierzchni 38,45 m²,
- boks nr 6 o całkowitej powierzchni 78,7 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne.

Cały teren zakładu jest ogrodzony, monitorowany, wyposażony w automatyczną bramę wjazdową, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Wszystkie drogi wewnętrzne wyposażone są w nieprzepuszczalną nawierzchnię.

Na terenie zakładu, na utwardzonej nawierzchni placu, nieopodal budynku B wyznaczono miejsce gdzie będą podstawiane, na czas załadunku, kontenery (max. 4, każdy o pojemności 33 m³) zewnętrznych odbiorców do odbioru wytworzonych metali żelaznych i nieżelaznych.

Na terenie zakładu znajdują się takie urządzenia jak: stoły do demontażu, linia z jednopoziomowym ruchomym stołem wyposażonym w przenośnik taśmowy do sortowania i demontażu, legalizowane elektroniczne wagi: samochodowa o zakresie do 30 000 kg, wagi paletowe o zakresie wagi do 2 000 kg oraz waga precyzyjna o zakresie do 200 kg. Wszystkie zamontowane wagi są sprzężone z serwerem oraz drukarkami. Na terenie zakładu znajdują się także spalinowe wózki widłowe

Za zgodność
z oryginałem

o udźwigu 1,5-3,5 t zasilane gazem propan-butan lub benzyną/olejem napędowym, wózek elektryczny, belownica pionowa, regały magazynowe paletowe, pojemniki magazynowe, palety, wózki paletowe ręczne, elektronarzędzia, ręczne narzędzia, komputer do testowania podzespołów oraz spektrometr diagnostyczny mobilny XRF do analizy pierwiastkowej stopów i materiałów zawierających metale rzadkie i szlachetne.

4. Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (w tym miejsce magazynowania zużytego sprzętu), mieszczący się przy w miejscowości Bodzanów 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, prowadzony przez Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, wyposażony jest w:

- legalizowane urządzenie ważące do ustalenia masy przyjętego zużytego sprzętu oraz masy odpadów powstałych ze zużytego sprzętu, umożliwiające wykonanie zbiorczego, elektronicznego wydruku wszystkich dokonywanych ważen odrębnie dla zużytego sprzętu i odrębnie dla odpadów powstałych ze zużytego sprzętu,
- magazyn na odpady powstałe ze zużytego sprzętu przygotowane do ponownego użycia – wyodrębniona optycznie strefa w hali demontażu w budynku B,
- pojemniki do magazynowania baterii i akumulatorów, kondensatorów zawierających PCB oraz innych odpadów niebezpiecznych,
- nieprzepuszczalne podłoża (ze względu na fakt, że zakład nie będzie przetwarzał odpadów, z których mógłby nastąpić wyciek zakład nie jest wyposażony w urządzenia do likwidacji wycieków, hala wyposażona jest w szczelne podłoże, na wyposażeniu zakład posiada sorbenty),
- wybetonowany, szczelny plac z zamontowanymi dwoma separatorami z odstojnikami i ociekaczami do gromadzenia ewentualnych zanieczyszczeń pochodzących z samochodów dostarczających i odbierających z terenu zakładu odpady lub pełnowartościowe urządzenia lub części oraz z dwoma zbiornikami bezodpływowymi na wody opadowe.

5. Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie jest wyposażony w urządzenia do oczyszczania wody, które odpowiadają regulacjom z zakresu ochrony zdrowia i środowiska, w szczególności przepisom prawa wodnego. W związku z faktem, że do żadnego z zaprojektowanych procesów nie będzie wykorzystywana woda (o standardowej jakości ani o podwyższonych wymaganiach czystości), a także ze względu na fakt, że woda do celów bytowych pracowników pobierana jest z przyłącza wodociągowego zapewniającego wodę o jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi – nie istnieje potrzeba montażu urządzeń do oczyszczania wody.

6. W skład instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wchodzić będą wyspecjalizowane ciągi technologiczne składające się z odpowiednich stołów do ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, linia z jednopoziomowym ruchomym stołem do sortowania i demontażu wraz ze stanowiskiem do odzysku metali i związków metali.

6.1. Linia do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wyposażona będzie w:

- wydzieloną powierzchnię na sprzęt oczekujący na demontaż,
- ciąg stołów do ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- narzędzia służące do ręcznego demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego m. in. wiertarki, wkrętarki, młotki, śrubokręty, klucze inne urządzenia wspomagające demontaż,
- palety i pojemniki przeznaczone na sprzęt przeznaczony do demontażu,
- wózek akumulatorowy oraz ręczne wózki paletowe,
- pojemniki do magazynowania baterii, akumulatorów oraz innych odpadów zawierających składniki niebezpieczne,

- pojemniki do gromadzenia odpadów wytworzonych w wyniku demontażu zużytych urządzeń,
- legalizowaną elektroniczną wagę platformową o udźwigu do 2 000 kg z zamontowaną dedykowaną drukarką kwitów wagowych.

6.2. Stanowisko do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia (proces R4) wyposażone będzie w:

- linię z jednopoziomowym stołem do sortowania i demontażu wyposażoną w przenośnik taśmowy,
- stanowisko do testowania i analizy podzespołów i metali wyposażone w komputer do testowania podzespołów oraz spektrometr diagnostyczny mobilny XRF do analizy pierwiastkowej stopów i materiałów zawierających metale rzadkie i szlachetne,
- pojemniki do gromadzenia odpadów wytworzonych w wyniku demontażu zużytych urządzeń.

7. Ustala się następujące sposoby dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie I.1. sentencji niniejszej decyzji, będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Wytwarzane odpady będą przekazywane w pierwszej kolejności do przetwarzania metodą odzysku lub recyklingu, a w przypadku braku możliwości ich odzysku, do właściwego unieszkodliwiania. Ponadto odpad o kodzie 16 02 16 może być przetwarzany we własnym zakresie w procesie R4.

8. Wytworzone zużyte baterie i zużyte akumulatory przekazywane będą zbierającemu zużyte baterie lub zużyte akumulatory lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, o których mowa w ustawie o bateriach i akumulatorach.
9. Transport przekazywanych odpadów do miejsc ich zbierania lub przetwarzania w procesie odzysku lub unieszkodliwiania będzie realizowany we własnym zakresie lub przez uprawnione podmioty odbierające poszczególne rodzaje odpadów, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi oraz uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, z zachowaniem obowiązujących w tym zakresie przepisów.

10. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania wytwarzanych odpadów.

Wytwarzane odpady wyszczególnione w punkcie I.1. sentencji niniejszej decyzji do czasu przekazania innym posiadaczom odpadów lub odzysku we własnym zakresie (odpad o kodzie 16 02 16), magazynowane będą na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, prowadzonego przez firmę Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na terenie działek o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Będzie to magazynowanie wstępne przez wytwórcę odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem oraz przed wpływem czynników atmosferycznych, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Zapewniona będzie odpowiednia pojemność miejsc magazynowania odpadów.

**Za zgodność
z oryginałem**

Konieczność magazynowania odpadów w zakładzie wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Wytwarzane odpady będą magazynowane w pojemnikach, na paletach lub luzem w:

- opisanym i wydzielonym miejscu w hali demontażu budynku B,
- boksie nr 3 o całkowitej powierzchni 76,9 m²,
- wydzielonym w boksie nr 4 miejscu 4A o powierzchni 4,80 m² na odpady wytwarzane,
- wydzielonym w boksie nr 5 miejscu o powierzchni 38,45 m² na odpady wytwarzane.

Miejsca magazynowanie odpadów będą wyposażone w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków.

10.1. Odpady wytwarzane w wyniku przetworzenia w procesie odzysku R12 i R4 będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Tabela 4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W oznakowanych, szczelnych, opisanych pojemnikach metalowych, plastikowych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów.	Wydzielone miejsce 4A
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	W oznakowanych, szczelnych, opisanych pojemnikach metalowych, plastikowych odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów.	Wydzielone miejsce 4A
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Wydzielone miejsce 4A
4.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Wydzielone miejsce 4A
5.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Wydzielone miejsce 4A
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanych, szczelnych, opisanych pojemnikach metalowych, plastikowych odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów.	Wydzielone miejsce 4A

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Wydzielona część boks nr 5
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Boks magazynowy nr 3
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Wydzielone miejsce 4A
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Wydzielone miejsce 4A
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie.	Wydzielona część boks nr 5
6.	19 12 02	Metale żelazne	W oznakowanych pojemnikach i kontenerach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Wydzielona część hali demontażu w budynku B
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	W oznakowanych pojemnikach i kontenerach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce	Wydzielona część hali demontażu w budynku B
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce	Wydzielona część boks nr 5
9.	19 12 05	Szkło	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Wydzielone miejsce 4A
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Wydzielona część boks nr 5
11.	19 12 09	Minerały	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie (duże elementy)	Wydzielona część boks nr 5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Wydzielona część boks nr 5

10.2. Odpady powstałe w wyniku utrzymania instalacji i urządzeń w sprawności będą magazynowane według poniższego zestawienia:

Tabela 5 Odpady powstałe w wyniku utrzymania instalacji i urządzeń w sprawności

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1	15 01 01	Makulatura	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, w belach na palecie.	Wydzielona część boks nr 5
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, w belach na palecie.	Wydzielona część boks nr 5
3	15 01 04	Opakowania z metali	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Wydzielone miejsce 4A
4	15 01 07	Opakowania ze szkła	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych.	Wydzielone miejsce 4A
5	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (<i>ubrania ochronne</i>)	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Wydzielona część boks nr 5
6	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Wydzielona część hali demontażu w budynku B

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego w miejscowości Bodzanów 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, prowadzonego przez Spółkę Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, wykorzystywana będzie energia elektryczna do oświetlenia, ogrzewania oraz do obsługi urządzeń w postaci drobnego sprzętu (wiertarki, wkrętarki szlifierki itp.) wykorzystywanego do demontażu, a także do obsługi wagi i urządzeń biurowych. Nominalne zużycie energii elektrycznej na terenie zakładu wyniesie ok. 2,5 MWh rocznie.

III. Firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków (NIP: 6793188868, REGON: 384193553), prowadzić będzie na terenie zakładu zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, powstających zarówno w wyniku własnej działalności, jak też przyjmowanych od innych posiadaczy odpadów.

**Za zgodność
z oryginałem**

1. Ustaliam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesach odzysku w ciągu roku:

1.1. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (proces R12)

Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	550,0
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	50,0
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100,0
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (tzw. komputery samochodowe)	100,0
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1650,0
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	450,0
4.	19 12 03	Metale nieżelazne (pocięte płytki drukowane pochodzące z zakładów komunalnych)	100,0
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	800,0

Łączna suma odpadów planowanych do przetwarzania w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w ramach odzysku R12 nie przekroczy **3800 Mg/rok**, w tym 700 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz 3100 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne.

1.2. Stanowisko do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia (proces R4).

Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (proces R4)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1200,0

Łączna suma odpadów planowanych do przetwarzania na stanowisku do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia w ramach odzysku R4 nie przekroczy **1200 Mg/rok** odpadów innych niż niebezpieczne.

2. W wyniku przetwarzania w procesach odzysku wyżej wymienionych odpadów powstawać będą odpady w rodzajach i ilościach wyszczególnionych w punktach I.1.1. oraz I.1.2. sentencji niniejszej decyzji. Łączna ilość wytwarzanych odpadów w wyniku przetwarzania w procesie R12 nie przekroczy wartości 3800 Mg/rok. Łączna ilość wytwarzanych odpadów w wyniku przetwarzania w procesie R4 nie przekroczy wartości 1200 Mg/rok.

3. Określam numer grupy i nazwy sprzętu elektrycznego i elektronicznego, jakie zgodnie ustawa z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym mogą być przyjmowane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, prowadzonego przez Spółkę Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków.

Tabela 8 Numer grupy i nazwy sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Numer	Nazwa grupy sprzętu
1	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury – wyłącznie skraplacze bez płynów
2	Ekran, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ² – wyłącznie monitory i telewizory LCD, laptopy, ramki cyfrowe LCD
4	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych, panele fotowoltaiczne. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3.
5	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6.
6	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

4. Do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, prowadzonego przez Geomar Recykling Małgorzata Gofron, ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, nie będą przyjmowane do przetwarzania urządzenia chłodnicze zawierające czynnik chłodniczy, o którym mowa w art. 51 ust. 1 pkt 7 ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny zawierający luminofor (monitory i telewizory CRT) oraz urządzenia zawierające płyny np. olej, glikol.

5. Określam miejsce przetwarzania odpadów w procesach odzysku.

Miejscem przetwarzania odpadów wyszczególnionych w punkcie III.1. sentencji niniejszej decyzji, będzie zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, prowadzony przez firmę Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, zlokalizowany w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów - na wydzielonych stanowiskach w stalowej, zamykanej hali (budynek B). Lokalizacja działalności jest zgodna z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Biskupice.

6. Szczegółowy opis dopuszczanej metody przetwarzania odpadów w procesach odzysku, ze wskazaniem procesów przetwarzania oraz opis stosowanego procesu technologicznego.

Odpady wyszczególnione w punkcie III.1. sentencji niniejszej decyzji, przetwarzane będą w procesach odzysku określonych w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach, jako:

- R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.


**Za zgodność
z oryginałem**

W ramach zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, odpady przetwarzane będą:

- w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (proces R12),
- na stanowisku do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia (proces R4).

6.1. Instalacja do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - przetwarzanie odpadów w ramach procesu odzysku R12

W procesie tym prowadzone będą operacje w postaci:

- wydzielenia urządzeń, podzespołów potencjalnie sprawnych, przeznaczonych do procesu R4,
- demontażu niesprawnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W pierwszej kolejności odpady będą ważone na legalizowanej wadze. Następnie zużyty sprzęt potencjalnie przydatny do ponownego użycia oraz naprawy w razie konieczności, będzie poddawany testom sprawdzającym ich dalszą przydatność. Pełnosprawny sprzęt oraz elementy zużytego sprzętu po sprawdzeniu stanu technicznego mogą być odsprzedawane. Do czasu sprzedaży magazynowane będą w odpowiednim, oznaczonym miejscu w hali demontażu w budynku B.

Demontaż niesprawnego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będzie odbywał się w hali, z wydzielonymi stanowiskami do demontażu. Stanowiska do demontażu wyposażone będą w stoły stalowe stanowiące platformy, na których ustawiane będą urządzenia przeznaczone do demontażu. Na wyposażeniu stanowiska znajdować się będą proste urządzenia ręczne, jak wkrętaki, wkrętarki, kombinerki, szczypce, klucze do śrub itp. Każde stanowisko do demontażu wyposażone będzie w metalowy stół, na którym pracownik za pomocą wkrętarki, szlifierki oraz innych narzędzi ręcznych (śrubokręty, młotek, zestaw narzędzi, przecinaki, obcęgi itp.) będzie dokonywał demontażu urządzeń. Stanowiska będą wyposażone w pojemniki do selektywnego gromadzenia poszczególnych frakcji.

Proces demontażu każdej grupy urządzeń będzie ustalany indywidualnie, przy czym zawsze w pierwszej kolejności będą usuwane elementy niebezpieczne zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym i gromadzone będą w odpowiednich do rodzaju odpadu pojemnikach. Będą to przede wszystkim: części składowe zawierające rtęć, w tym wyłączniki lub podsiewacze, tworzywo sztuczne zawierające związki bromu zmniejszające palność, wyświetlacze ciekłokrystaliczne wraz z obudową jeżeli ją zawierają, akumulatory i baterie.

Po usunięciu elementów niebezpiecznych nastąpi wymontowanie pozostałych części składowych zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Urządzenia będą demontowane na: metale żelazne i nieżelazne, kable, elementy elektroniczne, kasety po tonerach, tworzywa sztuczne, gumę, szkło, drewno. W ramach demontażu oddzielane będą m.in. obudowy, wentylatory, silniki, czujniki elektroniczne, wiązki przewodów a także inne elementy z przeznaczeniem do odzysku, w tym recyklingu. W ten sposób będzie demontowany zarówno duży sprzęt jak i małe urządzenia elektryczne i elektroniczne.

W wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą powstawały odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne (np. w postaci metali żelaznych, metali nieżelaznych, tworzywa sztucznych, płytek drukowanych, podzespołów peryferyjnych, okablowania). Odpady będą w pierwszej kolejności przekazywane do recyklingu lub do procesu odzysku innego niż recykling. Odpady, których wykorzystanie jest niemożliwe będą przekazywane do unieszkodliwienia.

Moc przerobowa instalacji w procesie odzysku R12 wynosi 3800 Mg/rok.

6.2. Stanowisko do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia – przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R4

Recykling lub odzysk metali i związków metali w procesie R4 realizowany będzie w tej samej hali, w której prowadzone będzie przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie R12. Odpady do odzysku dostarczane będą przede wszystkim z własnego zakładu przetwarzania oraz innych źródeł.

W procesie tym prowadzone będą operacje w postaci:

- wybranie potencjalnie sprawnych elementów, podzespołów na jednopoziomowym stole do sortowania i demontażu wyposażonym w przenośnik taśmowy;
- sprawdzanie, czy potencjalnie dobre podzespoły/elementy metalowe nadają się do naprawy lub ponownego użycia;
- naprawa uszkodzonych podzespołów, elementów;
- przygotowywanie do sprzedaży sprawnych podzespołów i pełnowartościowych elementów metalowych.

Testowanie i naprawa podzespołów, elementów usuniętych ze zużytych urządzeń nadających się do ponownego użycia wykonywane będą za pomocą narzędzi mechanicznych, takich jak: młotki, śrubokręty, klucze nasadowe, wkrętaki przecinaki, elektronarzędzi, takich jak: wiertarki, szlifierki, gilotyna elektryczna, elektrycznych przyrządów diagnostycznych, takich jak: staloskop, spektrometr analityczny, mierniki prądu stacji lutowniczej, oscyloskop. Elementy, podzespoły będą sprawdzane, czy są sprawne na stanowisku testowym przy pomocy urządzeń i mierników diagnostycznych takich jak: staloskop, spektrometr analityczny, mierniki prądu stacji lutowniczej, oscyloskop. W skład stanowiska testowego wchodzi również specjalistyczny komputer do testów procesorów, pamięci RAM kart graficznych, dysków twardych oraz zasilaczy.

Proces naprawy podzespołów, elementów będzie polegał na wymontowywaniu uszkodzonych elementów i zastępowaniu ich nowymi. Wymontowane elementy oraz podzespoły które nie przejdą testów będą selektywnie umieszczane w przygotowanych do tego pojemnikach przy stanowisku testowym. Niesprawne podzespoły przekazywane będą do dalszego demontażu na stanowisko, gdzie dokonywany będzie demontaż w ramach procesu R12. Podzespoły, które pomyślnie przejdą testy będą umieszczane w kartonowych lub styropianowych pudełkach i zabezpieczone przed przypadkowym uszkodzeniem oraz sprzedawane jako pełnosprawne produkty.

Podczas procesu R4 na stanowisku testowym z niesprawnych podzespołów wymontowane będą elementy metalowe w postaci np. radiatorów, płaskowników. Po pozytywnym teście spektrometrem mobilnym XTR będą one odsprzedawane jako pełnowartościowe przedmioty. Te które nie przejdą testu będą stanowią odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom.

Moc przerobowa stanowiska w procesie odzysku R4 wynosi 1200 Mg/rok.

Przykładowe procesy technologiczne testowania i naprawy wybranych podzespołów elektronicznych oraz uzyskiwania pełnowartościowych elementów metali żelaznych i nieżelaznych:

Testowanie i naprawa płyty głównej ATX

- przedmuchiwanie płyty głównej ATX z kurzu sprężonym powietrzem lub kompresorem,
- oględziny wizualne płyty głównej ATX : oględziny elektrolitów oraz tranzystorów pod względem wybruszenia, spalenia, przegrzania płytki PCB,
- dobór odpowiednich pamięci RAM pod względem taktowania MHz, dwustronne/jednostronne,
- dobór procesora pod względem częstotliwości, pamięci cache, taktowania magistrali,
- podłączenie płyty głównej wraz z odpowiednim procesorem, pamięcią RAM, dyskiem twardym SATA lub ATA do zasilacza ATX oraz do monitora,
- sprawdzenie złączy ATA, SATA, FDD dodatkowymi napędami, dyskami podłączonymi odpowiednio taśmami ATA100, SATA,
- sprawdzenie płyty głównej ATX oraz zintegrowanych komponentów na płycie głównej (zintegrowana karta graficzna, dźwiękowa, sieciowa) oprogramowaniem,

- sprawdzenie złączy PS/2, USB, SPDIF, COM, LPT urządzeniami peryferyjnymi lub wskazującymi,
- sprawdzenie złączy PCI, PCI-Express x1 dodatkowymi rozszerzeniami jeśli takie złącza znajdują się na danej płycie głównej ATX,
- sprawdzenie złącza PCI-E x16 dodatkową kartą graficzną jeśli takie złącze znajduje się na danej płycie głównej ATX,
- sprawdzenie złącza AGP x8 dodatkową kartą graficzną jeśli takie złącze znajduje się na danej płycie głównej ATX,
- każdy wadliwie działający element jest oznaczony i zastępowany nowym,
- wymiana wadliwie działających elementów testowanej płyty głównej,
- wadliwe płyty lub wymontowane elementy są umieszczane selektywnie w oznaczonych pojemnikach i przekazywane uprawnionym podmiotom.

Dysk twardy SATA

- podłączenie dysku twardego do zasilacza złączem SATA oraz do płyty głównej taśmą SATA obsługującą standard SATA3 (6Gbit/s),
- włączenie zestawu,
- osłuchanie pracy dysku celem sprawdzenia czy nie ma stuków podczas pracy głowicy dysku lub pisków wskazujących uszkodzenie mechaniczne pracy talerzy dysku,
- testowanie oprogramowaniem dysku pod względem możliwych błędów fizycznych – uszkodzonych sektorów, błędów alokacji plików,
- wymiana zarysowanych lub pociętych obudów,
- wadliwe dyski lub wymontowane elementy (obudowy) są umieszczane selektywnie w oznaczonych pojemnikach i przekazywane uprawnionym podmiotom.

Szczegółowe informacje w zakresie wyposażenia terenu oraz zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zostały zawarte w pkt. I. niniejszej decyzji.

7. Ustalam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczone do przetwarzania w procesach R12 i R4 magazynowane będą na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, prowadzonego przez firmę Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, obręb 0002 Bodzanów, na terenie działek o nr ewid. 563 i 564, w odpowiednio przystosowanym, oznaczonym oraz wydzielonym do tego celu miejscu, ogrodzonym i zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych. Będzie to magazynowanie odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, posiada tytuł prawny, tj. w wydzielonym miejscu w hali demontażu w budynku B w pojemnikach, luzem na paletach lub bezpośrednio na nieprzepuszczalnej betonowej posadzce. W osobnej, wydzielonej części będą magazynowane odpady niebezpieczne.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych i organizacyjnych oraz nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa.

W obrębie zakładu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zainstalowany jest stosowny wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów, prowadzony przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych.

**Za zgodność
z oryginałem**



Odpady będą magazynowane zgodnie z poniższym zestawieniem:

Tabela 9 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	W wydzielonym miejscu w hali demontażu w budynku B
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (tzw. komputery samochodowe)	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie.	W wydzielonym miejscu w hali demontażu w budynku B
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie.	
4.	19 12 03	Metale nieżelazne (pocięte płytki drukowane pochodzące z zakładów komunalnych)	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie.	
5.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	

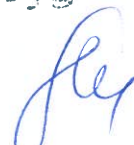
8. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w obiekcie B

Tabela 10 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Wydzielone miejsce w hali demontażu w budynku B						
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające	8,0	11 (w tym dla	550,0	5000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
		niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		odpadów niebezpiecznych nie przekroczy 9)		
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,0		50,0	
3.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	8,0		100,0	
4.	16 01 22	Inne niewymienione elementy (tzw. komputery samochodowe)	8,0		100,0	
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	8,0		1650,0	
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	8,0		1650,0	
7.	19 12 03	Metale nieżelazne (pocięte płytki drukowane pochodzące z zakładów komunalnych)	5,0		100,0	
8.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	8,0		800,0	

Za zgodność
z oryginałem



9. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tabela 11 Największa masa odpadów oraz całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – sektora magazynowania przyjętych pojazdów [Mg]
Wydzielone miejsce w hali demontażu w budynku B	11,0	126,0

IV. Firma Geomar Recycling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków (NIP: 6793188868, REGON: 384193553), prowadzi równocześnie na terenie zakładu zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:

Tabela 12 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odpady niebezpieczne		
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
9.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
10.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
12.	16 06 04	Baterie alkaiczne (z wyłączeniem 16 06 03)
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
16.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
17.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
20.	17 04 02	Aluminium
21.	17 04 03	Ołów
22.	17 04 04	Cynk
23.	17 04 05	Żelazo i stal
24.	17 04 06	Cyna
25.	17 04 07	Mieszanki metali
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
27.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
28.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
29.	19 12 01	Papier i tektura
30.	19 12 02	Metale żelazne
31.	19 12 03	Metale nieżelazne (w tym kable)
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
33.	19 12 05	Szkło
34.	19 12 08	Tekstylia
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
36.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
37.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

2. Określam numery i nazwy grup sprzętu elektrycznego i elektronicznego, jakie zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, mogą być zbierane w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów na terenie działek o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, prowadzonego przez Spółkę Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30 – 898 Kraków:

Tabela 13 Numer grupy i nazwy sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Numer	Nazwa grupy sprzętu
1	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury
2	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm ²
3	Lampy
4	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych, panele fotowoltaiczne. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3.
5	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych,. Niniejsza grupa nie obejmuje sprzętu ujętego w grupach sprzętu nr 1–3 i 6.
6	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm.

3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów:

Miejscem zbierania odpadów wyszczególnionych w punkcie IV.1 sentencji niniejszej decyzji będzie zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowany w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, należący do firmy Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków. Zbieranie odpadów odbywać się będzie na terenie do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Miejsca przeznaczone do zbierania odpadów będą odpowiednio oznaczone.

4. Działalność w zakresie zbierania odpadów będzie prowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach oraz wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym zezwoleniu. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi.

5. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów:

Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą w sposób selektywny na terenie, do którego firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków posiada tytuł prawny, tj. na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, w oddzielnych boksach magazynowych w żelbetowo - murowanej hali (obiekt C) o szczelnej betonowej posadzce, w pojemnikach, na paletach, lub luzem na betonowej, nieprzepuszczalnej posadzce.

Miejsce zbierania odpadów będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz wpływem czynników atmosferycznych. Będzie to tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów.

Odpady magazynowane będą w wydzielonych i opisanych do tego celu miejscach, w sposób uniemożliwiający mieszanie się z odpadami wytwarzanymi.

Na potrzeby zbierania odpadów wykorzystywane będą następujące boksy w budynku C:

- boks nr 1 o całkowitej powierzchni 78,7 m²:
- miejsce nr 1 o pow. 57,7 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne,
- wydzielone miejsce 1A na zbierane odpady niebezpieczne: 21 m²,
- boks nr 2 o całkowitej powierzchni 76,9 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne,
- boks nr 4 o całkowitej powierzchni 76,9 m²:
- miejsce nr 4 o powierzchni 61,9 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne,
- wydzielone miejsce 4A o powierzchni 15 m² na: zbierane odpady niebezpieczne o powierzchni 10,2 m² oraz odpady wytwarzane o powierzchni 4,80 m²,
- boks nr 5 o całkowitej powierzchni 76,9 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne z oznaczonym miejscem na odpady wytwarzane o powierzchni 38,45 m²,
- boks nr 6 o całkowitej powierzchni 78,7 m² na zbierane odpady inne niż niebezpieczne.

Odpady będą magazynowane wg poniższego zestawienia:

Tabela 14 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 1 – miejsce magazynowania 1A
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, źródła światła w specjalnych tubach lub kartonowych opakowaniach uniemożliwiające stłuczenie.	Betonowy boks nr 1 – miejsce magazynowania 1A
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach metalowych lub plastikowych.	Betonowy boks nr 4 wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu – tj. miejsce magazynowania 4A
4.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Betonowy boks nr 4 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu – tj. miejsce magazynowania 4A
5.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo – kadmowe	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Betonowy boks nr 4 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu – miejsce magazynowania 4A

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
6.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Betonowy boks nr 4 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu – tj. miejsce magazynowania 4A
7.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	W oznakowanych, specjalnych tubach lub kartonowych opakowaniach uniemożliwiających stłuczenie, w oznakowanych, szczelnych pojemnikach metalowych, plastikowych.	Betonowy boks nr 1 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu – tj. miejsce magazynowania 1A
8.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 1 – wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu – tj. miejsce magazynowania 1A
9.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Betonowy boks nr 4 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu - tj. miejsce magazynowania 4A
10	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 1 wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu – tj. miejsce magazynowania 1A
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, w stosach (jeden na drugim) bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
4.	15 01 04	Opakowania z metali	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Betonowy boks nr 4
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 1 i 6
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 1,2,4,6
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Betonowy boks nr 4 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu tj. miejsce magazynowania 4A
13.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W oznakowanych, szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Betonowy boks nr 4 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boksu, tj. miejsce magazynowania 4A
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie.	Betonowy boks nr 4
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie.	Betonowy boks nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
16.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie.	Betonowy boks nr 4
17.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Betonowy boks nr 5
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
19.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
20.	17 04 02	Aluminium	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
21.	17 04 03	Ołów	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
22.	17 04 04	Cynk	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
23.	17 04 05	Żelazo i stal	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
24.	17 04 06	Cyna	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
25.	17 04 07	Mieszanki metali	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie (duże elementy), bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
27.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
28.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
29.	19 12 01	Papier i tektura	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
30.	19 12 02	Metale żelazne	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 4
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
33.	19 12 05	Szkło	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie (duże elementy).	Betonowy boks nr 4
34.	19 12 08	Tekstylia	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, w formie zbelowanej bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 5
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych.	Betonowy boks nr 4 i 5
36.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W oznakowanych szczelnych pojemnikach, nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie zawartych w nich substancji.	Betonowy boks nr 4 - wydzielona przestrzeń wewnątrz boks, tj. miejsce magazynowania 4A
37.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	W oznakowanych pojemnikach metalowych, plastikowych, elastycznych, na palecie, bezpośrednio na posadzce.	Betonowy boks nr 1, 6

[Podpis]
**Za zgodność
z oryginałem**

6. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Tabela 15 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
miejsce nr 1 o powierzchni 57,7 m² (boks nr 1) - Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	55,0	2200,0
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	55,0	2200,0
3.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	55,0	2200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			55,0	2200,0
miejsce nr 1A o powierzchni 21 m² (boks nr 1) - Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	25,0	1000,0
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	25,0	1000,0
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	25,0	1000,0
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	25,0	1000,0
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	25,0	1000,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			25,0	1000,0
Zgodnie z operatem przeciwpożarowym maksymalna ilość odpadów, która może znajdować się w boksie nr 1 w tym samym czasie wynosi 80 Mg				
miejsce nr 2 o powierzchni 76,9 m² (boks nr 2) - Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	70,0	2800,0
miejsce nr 4 o powierzchni 61,9 m² (boks nr 4) - Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 04	Opakowania z metali	21,0	840,0
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5,0	200,0
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30,0	1200,0
4.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	21,0	840,0
5.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	21,0	840,0
6.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	21,0	840,0
7.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	22,0	880,0
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	21,0	840,0
9.	17 04 02	Aluminium	21,0	840,0
10.	17 04 03	Ołów	21,0	840,0
11.	17 04 04	Cynk	21,0	840,0
12.	17 04 05	Żelazo i stal	21,0	840,0
13.	17 04 06	Cyna	21,0	840,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
14.	17 04 07	Mieszanki metali	21,0	840,0
15.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	21,0	840,0
16.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	21,0	840,0
17.	19 12 02	Metale żelazne	21,0	840,0
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	21,0	840,0
19.	19 12 03	Metale nieżelazne - kable	22,0	880,0
20.	19 12 05	Szkło	5,0	200,0
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30,0	1200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			78,0	3120,0
miejsce nr 4A o powierzchni 15 m² (boks nr 4)				
Odpady niebezpieczne				
1.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,0	200,0
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	8,0	320,0
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	8,0	320,0
4.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	5,0	200,0
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	5,0	200,0
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,0	200,0
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5,0	200,0
3.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5,0	200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			13,0	520,0
Zgodnie z operatem przeciwpożarowym maksymalna ilość odpadów która może znajdować się w boksie nr 4 wynosi 91 Mg				
miejsce nr 5 o powierzchni 76,9 m² (boks nr 5) - Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,0	120,0
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,0	200,0
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0	40,0
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,0	120,0
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3,0	120,0
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3,0	120,0
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,0	120,0
8.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10,0	400,0
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,0	400,0
10.	19 12 01	Papier i tektura	3,0	120,0
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,0	400,0
12.	19 12 08	Tekstyli	3,0	120,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,0	400,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			22,0	880,0
Zgodnie z operatem przeciwpożarowym maksymalna ilość odpadów która może znajdować się w boksie nr 5 wynosi 22 Mg				
miejsce nr 6 o powierzchni 78,7 m² (boks nr 6) - Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,0	1200,0
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,0	2000,0
3.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	30,0	1200,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów			80,0	3200,0
Zgodnie z operatem przeciwpożarowym maksymalna ilość odpadów która może znajdować się w boksie nr 6 wynosi 80 Mg				

7. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tabela 16 Największa masa odpadów oraz całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	miejsce nr 1 (boks nr 1)	55,0	170,2
2.	miejsce nr 1A (boks nr 1)	25,0	62,0
3.	miejsce nr 2 (boks nr 2)	70,0	226,8
4.	miejsce nr 4 (boks nr 4)	78,0	182,61
5.	miejsce nr 4A (boks nr 4)	13,0	44,3
6.	miejsce nr 5 (boks nr 5)	22,0	226,8
7.	miejsce nr 6 (boks nr 6)	80,0	232,2

8. Opis metody zbierania odpadów:

Odpady wyszczególnione w punkcie IV.1 sentencji niniejszej decyzji, po dostarczeniu do miejsc zbierania weryfikowane będą pod względem zawartości, ważone oraz ewidencjonowane. Po dokonaniu czynności administracyjnych, będzie miała miejsce wstępna segregacja odpadów na grupy.

Odpady zbierane nie będą mieszane z odpadami przyjmowanymi do przetwarzania ani z odpadami wytwarzanymi. Odpady magazynowane będą w 5 oddzielnych boksach (boks nr 1, 2, 4, 5, 6) w budynku C.

Odpady będą zbierane w ilości uzasadniającej ich transport do odbiorców poszczególnych rodzajów odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości, zbierane odpady przekazywane będą posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

V. Na terenie całego zakładu nie będzie znajdowało się w tym samym czasie więcej niż 50 Mg odpadów niebezpiecznych (dotyczy odpadów zbieranych i przeznaczonych do przetwarzania).

VI. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Instalacja, obiekty budowlane oraz miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego ewentualnego wystąpienia będą zapewniać:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego wykonanego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych dla zakładu zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o numerze 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, należącego do Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, a w szczególności:

- zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego stanowi trzy strefy pożarowe obejmujące budynek A, B i C. Dla budynków magazynowych gęstości obciążenia ogniowego: dla budynku B wynosi poniżej 500 MJ/m², natomiast dla budynku C przekracza 4000 MJ/m²,
- zakład wyposażony jest w gaśnice dostosowane do gaszenia grup pożarów, które mogą wystąpić w obiektach A – materiałów stałych, B – cieczy i materiałów stałych topiących się, C - gazów, D – metali. Jedna jednostka masy środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) przypada na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej,
- budynek C wyposażony jest w przeciwpożarowe wyłączniki prądu,
- zakład wyposażono, w niezależnie od wyposażenia obiektu i terenu w gaśnice zgodnie z odrębnymi przepisami, w jeden punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający: 2 gaśnice przewożne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B, 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda, 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m.
- droga pożarowa przebiega wzdłuż dłuższych boków obiektów B i C i zakończona jest placem manewrowym,
- do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniono możliwość poboru wody w ilości 20 dm³/s przez 2 godziny. Istnieje dostęp do dwóch hydrantów naziemnych: pierwszy zlokalizowany w odległości ok. 57m od budynku B oraz 75 m od budynku C na działce nr 568. Drugi znajduje się w odległości 109 m na wschód od hydrantu pierwszego, na działce nr 703.

VII. Przedmiotowa działalność, jak również gospodarka wytwarzanymi w jej wyniku odpadami, będzie prowadzona zgodnie z przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o użytym sprzęcie

elektrycznym i elektronicznym, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych, przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym pozwoleniu. Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska oraz życia lub zdrowia ludzi.

VIII. Ustalam wymagane działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- przestrzeganie wymagań techniczno-technologicznych funkcjonowania instalacji,
- prowadzenie stałego nadzoru nad funkcjonowaniem i eksploatacją instalacji,
- prowadzenie działalności w sposób bezpieczny dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- sprawdzanie i utrzymywanie dobrego stanu technicznego maszyn i urządzeń oraz zapewnienia ich prawidłowego funkcjonowania,
- prowadzenie segregacji wytwarzanych odpadów,
- właściwe, selektywne magazynowanie odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych oraz materiałów dodatkowych,
- wyznaczenie odpowiednich oraz oznaczonych miejsc dla bezpiecznego magazynowania wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych odpadów,
- systematyczne szkolenie pracowników w zakresie prawidłowych zasad postępowania z wytwarzanymi, przetwarzanymi i zbieranymi odpadami,
- przekazywanie wytworzonych i zbieranych odpadów do podmiotów posiadających stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami,
- prowadzenie stosownej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej,
- utrzymanie w sprawności odpowiedniej ilości sprzętu przeciwpożarowego.

IX. Dopuszcza się funkcjonowanie instalacji objętej niniejszym pozwoleniem wyłącznie w warunkach nie odbiegających od normalnych. Okresy pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych mogą być podyktowane jedynie sytuacjami awaryjnymi lub wynikać z planowanych remontów, konserwacji lub modernizacji instalacji.

X. Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów w procesach odzysku będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe w tym zakresie. Stosowane urządzenia będą poddawane systematycznym, okresowym przeglądom technicznym, konserwacyjnym i naprawczym.

XI. Funkcjonowanie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr 563 i 664, obręb 0002 Bodzanów, prowadzonego przez firmę Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, odbywać się będzie zgodnie z ustaleniami uzyskanej dla tej instalacji decyzji Wójta Gminy Biskupice z dnia 26 czerwca 2019 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018 o środowiskowych uwarunkowaniach, zmienionej decyzją Wójta Gminy Biskupice z dnia 3 stycznia 2020 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018.

XII. Monitorowanie procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji odpadów, prowadzone będzie w sposób następujący:

- prowadzenie monitoringu procesów technologicznych obejmującego w szczególności kontrolę sprawności stosowanych maszyn i urządzeń oraz ich stanu technicznego,
- prowadzenie stosownej ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów za pomocą kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, a także formularzy służących do sporządzania

i przekazywania rocznych sprawozdań o odpadach, z wykorzystaniem systemu BDO, zgodnie z przepisami o odpadach.

- XIII. Pracownikom zatrudnionym przy zbieraniu odpadów, zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami w sprawie ogólnych przepisów BHP.
- XIV. W przypadku nie przestrzegania warunków niniejszej decyzji, zostaną podjęte stosowne sankcje prawne w stosunku do firmy Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, działającej w oparciu o przedmiotowe pozwolenie, jako wytwórca odpadów prowadzący przetwarzanie odpadów w procesach odzysku oraz zbieranie odpadów.
- XV. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego pozwolenia bez zgody organu udzielającego pozwolenia.
- XVI. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.
- XVII. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z posiadania innych decyzji wydanych na podstawie odrębnych przepisów.
- XVIII. Ustaląm okres obowiązywania pozwolenia do dnia 30 listopada 2031 roku.

Uzasadnienie

Firma Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków – zgodnie z art. 180 pkt. 3, art. 183 ust. 1 oraz art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973), art. 45 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późniejszymi zmianami) – przedłożyła do Marszałka Województwa Małopolskiego wniosek z dnia 24 czerwca 2021 r. (data wpływu do Urzędu: 24 czerwca 2021 r.), uzupełniony przy pismach: z dnia 06 września 2021 r. (data wpływu do Urzędu: 07 września 2021 r.) oraz z dnia 29 września 2021 r. (data wpływu do Urzędu: 29 września 2021 r.), w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów w procesach odzysku oraz zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, gmina Biskupice.

W związku z tym, że zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), został zaliczony do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit a i lit d oraz art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 z późniejszymi zmianami) organem właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów jest Marszałek Województwa Małopolskiego.

Po przeanalizowaniu złożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 184 ust. 2, 2b, 3 i 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz w art. 42, ust. 1, ust. 2, 3a, 3b, 3d, 4a i 4b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Do wniosku zostało dołączone wymagane zaświadczenie i oświadczenie o niekaralności, oświadczenia o braku wydania decyzji o cofnięciu m.in. zezwolenia na przetwarzanie lub zbieranie odpadów oraz o braku wymierzenia administracyjnej kary pieniężnej, o której mowa w art. 194 ustawy o odpadach, operat

przeciwożarowy wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, postanowienie (uzgodnienie) Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Wieliczce, zaświadczenie o wpisie do KRS, odpis z księgi wieczystej potwierdzający tytuł prawny do nieruchomości, na której prowadzone będzie przetwarzanie oraz zbieranie odpadów, potwierdzenie przyjęcia obiektu budowlanego do użytkowania wydane przez Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Wieliczce, wypis z GUS, mapa określająca przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie, a także kopia wydanej dla przedmiotowego zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego decyzji Wójta Gminy Biskupice z dnia 24 czerwca 2019 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018, o środowiskowych uwarunkowaniach, zmienionej decyzją Wójta Gminy Biskupice z dnia 3 stycznia 2020 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018.

Odpady przewidziane do wytwarzania, przetwarzania i zbierania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10).

Zawiadomieniem z dnia 27 października 2021 r., znak: SR-III.7221.5.2021.LB, Marszałek Województwa Małopolskiego wszczął przedmiotowe postępowanie administracyjne.

Przedmiotem działalności firmy Geomar Recykling Sp. z o. o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, w miejscowości Bodzanów 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, jest przetwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, a także zbieranie odpadów, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Działalność prowadzona będzie w hali demontażowej o konstrukcji stalowej o pow. użytkowej 290,7 m² (budynek B), magazynach składowych (6 boksach) o powierzchni użytkowej 465 m² (budynek C). Na terenie zakładu znajduje się także budynek biurowo-socjalny o powierzchni użytkowej wynoszącej: 132 m² (budynek A).

Hala demontażowa (budynek B) oraz magazyny składowe (boksy) wyposażone są w nieprzepuszczalne posadzki. W ramach hali demontażowej wyodrębniono:

- sektor przyjęć o powierzchni 45 m² przeznaczony do przyjęć odpadów i tym samym magazynowania odpadów przed procesami przetwarzania,
- sektor przeznaczonych do demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w procesie R12 oraz stanowisko do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia (proces R4),
- strefę do magazynowania odpadów wytworzonych,
- wydzieloną część do magazynowania sprzętu nadającego się do ponownego użytku oraz kawałków metali i naprawionych podzespołów w procesie R4.

Hala demontażowa wyposażona jest w automatyczną bramę. Boksy w budynku C przeznaczone są do magazynowania odpadów wytwarzanych i zbieranych:

Cały teren zakładu jest ogrodzony, monitorowany, wyposażony w automatyczną bramę wjazdową, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Wszystkie drogi wewnętrzne wyposażone są w nieprzepuszczalną nawierzchnię.

Na terenie zakładu znajdują się takie urządzenia jak: stoły do demontażu i odzysku, linia z jednopoziomowym ruchomym stołem wyposażonym w przenośnik taśmowy do sortowania i demontażu, legalizowane elektroniczne wagi: samochodową o zakresie do 30 000 kg, wagi paletowe o zakresie wagi do 2 000 kg oraz waga precyzyjna o zakresie do 200 kg. Wszystkie zamontowane wagi są sprzężone z serwerem oraz drukarkami. Na terenie zakładu znajdują się także spalinowe wózki widłowe, wózek elektryczny, belownica pionowa, regały magazynowe paletowe, pojemniki magazynowe, palety, wózki paletowe ręczne, elektronarzędzia, ręczne narzędzia, komputer do testowania podzespołów oraz spektrometr diagnostyczny mobilny XRF do analizy pierwiastkowej stopów i materiałów zawierających metale rzadkie i szlachetne.

Wytwarzane odpady, wyszczególnione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji, powstawać będą w związku z: eksploatacją instalacji do przetwarzania (odzysku) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, prowadzeniem napraw i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia, a także w związku z utrzymaniem instalacji i urządzeń w sprawności. Wytwarzane odpady będą przekazywane innym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia (pozwolenia) właściwego organu na gospodarowanie (zbieranie, przetwarzanie) poszczególnymi rodzajami odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Odpad o kodzie 16 02 16 może być przetwarzany we własnym zakresie w procesie R4.

Wytwarzane odpady do czasu przekazania innym posiadaczom odpadów lub odzysku we własnym zakresie (odpad o kodzie 16 02 16), magazynowane będą na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, prowadzonego przez firmę Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, zlokalizowanym w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na terenie działek o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w zakresie magazynowania odpadów. Będzie to magazynowanie wstępne przez ich wytwórcę odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, posiada tytuł prawny.

Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem oraz przed wpływem czynników atmosferycznych, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi, na terenie zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Zapewniona będzie odpowiednia pojemność miejsc magazynowania odpadów.

Konieczność magazynowania odpadów w zakładzie wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, łącznie z czasem magazynowania przez kolejnych posiadaczy tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, w zakładzie zlokalizowanym w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów - na wydzielonych stanowiskach stalowej, zamykanej hali (budynek B) prowadzić będzie również przetwarzanie odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, powstających zarówno w wyniku własnej działalności, jak też przyjmowanych od innych posiadaczy odpadów.

Odpady przetwarzane będą w instalacji do przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (proces R12) oraz na stanowisku do naprawy i testowania urządzeń i części nadających się do ponownego użycia (proces R4). Procesy odzysku określone zostały zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach jako R4 – Recykling lub odzysk metali lub związków metali oraz jako R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Maksymalna moc przerobowa instalacji w procesie R12 jest określona na poziomie 3800 Mg/rok, w tym 700 Mg/rok odpadów niebezpiecznych oraz 3100 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne, natomiast w procesie R4 na poziomie 1200 Mg/rok odpadów innych niż niebezpieczne o kodzie 16 02 16. Łączna ilość odpadów niebezpiecznych przeznaczonych do przetwarzania nie przekroczy 10 Mg/dobę. Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów przedstawiono w punkcie III.6 niniejszej decyzji.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesach odzysku magazynowane będą w oznaczonej części hali demontażu budynku B o powierzchni 45 m². Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w oznaczonej części hali demontażu budynku B wynosi 11 Mg, natomiast w okresie roku – 5000 Mg/rok. Największa masa

odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w przedmiotowym miejscu wynosi 11 Mg, natomiast całkowita pojemność wynosi 126 Mg.

Firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, prowadzić będzie również zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, w tym odpadów w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Szczegółowy opis metody zbierania odpadów przedstawiono w punkcie IV.8 niniejszej decyzji.

Zbierane odpady, do czasu ich przekazania do miejsc przetwarzania, magazynowane będą w sposób selektywny na terenie, do którego firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków posiada tytuł prawny, tj. na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowanego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, w oddzielnych boksach magazynowych w żelbetowo - murowanej hali (obiekt C), w pojemnikach, na paletach, lub luzem na betonowej, nieprzepuszczalnej posadzce.

Miejsce zbierania odpadów będzie zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych oraz wpływem czynników atmosferycznych. Będzie to tymczasowe magazynowanie odpadów przez prowadzącego zbieranie odpadów. Odpady magazynowane będą w wydzielonych i opisanych do tego celu miejscach (boksach budynku C), w sposób uniemożliwiający mieszanie się z odpadami wytwarzanymi.

Wartości maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w poszczególnych boksach a także największą masę odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowitą pojemność poszczególnych miejsc określono w punktach IV.6 i IV.7 przedmiotowej decyzji.

W obrębie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zainstalowany jest stosowny wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów, prowadzony przy użyciu odpowiednich urządzeń technicznych.

Na terenie całego zakładu nie będzie znajdowało się w tym samym czasie więcej niż 50 Mg odpadów niebezpiecznych (dotyczy odpadów zbieranych i przeznaczonych do przetwarzania).

Konieczność magazynowania odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów oraz terminów określonych w obowiązujących przepisach prawa. Ponadto, magazynowanie odpadów winno odbywać się zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U., poz. 1742).

Instalacja, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów użytkowane i zarządzane będą w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru. Ponadto przestrzegane będą warunki ochrony przeciwpożarowej wynikające z wykonanego operatu przeciwpożarowego. Jednocześnie stosowane będą odpowiednie procedury monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony przeciwpożarowej. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w punkcie VI. sentencji niniejszej decyzji.

W ramach monitorowania działalności objętej niniejszą decyzją, na bieżąco prowadzony będzie stosowny monitoring procesów technologicznych, a także odpowiednia ewidencja odpadów, zgodnie z wymaganiami przepisów o odpadach oraz stosowna dokumentacja wymagana w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z przepisami o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w punkcie XII. sentencji niniejszej decyzji.

Prowadzone będą ponadto odpowiednie działania, w tym środki techniczne, mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Szczegółowe informacje w tym zakresie zostały przedstawione w punkcie VIII. sentencji niniejszej decyzji.

Do wniosku dołączono decyzję Wójta Gminy Biskupice z dnia 26 czerwca 2019 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018, ustalającą środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.: „Zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wraz z punktem odzysku metali i związków metali z uwzględnieniem zbierania odpadów w miejscowości Bodzanów, gmina Biskupice” na działkach nr 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, o łącznej powierzchni 9129 m², zmienioną decyzją Wójta Gminy Biskupice z dnia 03 stycznia 2021 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018.

W toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z dnia 27 października 2021 r., znak: SR-III.7221.5.2021.LB, wystąpił do Małopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji i urządzeń, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie i zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji, tj. złożony wniosek wraz z załącznikami oraz operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem, o których mowa w art. 42 ust. 1, ust. 2, ust. 4b pkt. 1a i ust 4c ww. ustawy o odpadach.

Jednocześnie, zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach, pismem z dnia 27 października 2021 r., znak: SR-III.7221.5.2021.LB, Marszałek Województwa Małopolskiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Wieliczce o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie i zbieranie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dot. ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, oraz w postanowieniu, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1a i ust. 4c ww. ustawy o odpadach. Wraz z pismem przekazana została kopia niezbędnej do przeprowadzenia kontroli dokumentacji.

Ponadto, zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, Marszałek Województwa Małopolskiego pismem z dnia 27 października 2021 r., znak: SR-III.7221.5.2021.LB, przekazał do zaopiniowania Wójtowi Gminy Biskupice kopię wniosku firmy Geomar Recykling Sp. z o. o, ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów, z uwzględnieniem przetwarzania odpadów i zbierania odpadów, w związku z prowadzeniem zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, gmina Biskupice.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Wieliczce, postanowieniem z dnia 10 listopada 2021 r., znak: PZ.5585.17.2021 (data wpływu do Urzędu: 15 listopada 2021 r.), stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, określonymi w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Wieliczce z dnia 8 lutego 2021 r., znak: PZ.5560.1.2021.

Z uwagi na fakt, że Wójt Gminy Biskupice nie wydał opinii w terminie, o którym mowa w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego, opinię uznaje się za pozytywną, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach.

Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w dniach od 04 do 15 listopada 2021 r. przeprowadził kontrolę instalacji – zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego, udokumentowaną protokołem kontroli nr WIOS-KRAK 612/2021 z dnia 15 listopada 2021 r.

Następnie, Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, postanowieniem z dnia 18 listopada 2021 r., znak: WI.7023.6.130.20.2021.DR (doręczono na skrzynkę e-PUAP Urzędu: 18 listopada 2021 r.), zaopiniował pozytywnie spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, należący do Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, na terenie którego prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w procesach odzysku oraz zbieranie odpadów.

W toku prowadzonego postępowania ustalono, że zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zlokalizowany w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563 i 564, obręb 0002 Bodzanów, gmina Biskupice, spełnia wymagania przewidziane dla zakładu przetwarzania i zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego określone w ustawie z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Jednocześnie ustalono, że przedmiotowe przedsięwzięcie zrealizowane zostało na podstawie oraz zgodnie z warunkami decyzji Wójta Gminy Biskupice z dnia 26 czerwca 2019 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018 o środowiskowych uwarunkowaniach, zmienionej decyzją Wójta Gminy Biskupice z dnia 3 stycznia 2020 r., znak: RGKOŚ.6220.4.2018.

W toku prowadzonego postępowania, Marszałek Województwa Małopolskiego, zgodnie z art. 48a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, postanowieniem z dnia 22 listopada 2021 r., znak: SR-III.7221.5.2021.LB, określił firmie Geomar Recykling Sp. z o. o, ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków (NIP: 8691004216), zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w wysokości 116 200,00 zł (słownie: sto szesnaście tysięcy dwieście złotych, zero groszy), umożliwiające pokrycie kosztów wykonania zastępczego: decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, a także obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach, w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie w ramach działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów w procesach odzysku i zbierania odpadów, w związku z zamiarem prowadzenia zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bodzanowie 556, 32-020 Bodzanów, na działkach o nr ewid. 563, 564, obręb 0002 Bodzanów. Powyższe zabezpieczenie roszczeń uiszczono bezgotówkowo dnia 23 listopada 2021 r. na rachunek depozytowy Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego w Krakowie.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się, co do zebranych materiałów – zawiadomienie z dnia 29 listopada 2021 r., znak: SR-III.7221.5.2021.LB. W ustalonym terminie nie wniesiono uwag do zebranego materiału dowodowego.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, iż środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem odpadów wytwarzanych, przetwarzanych i zbieranych, a ponadto firma Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków, posiada możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz, że środowisko zabezpieczone jest przed oddziaływaniem przedmiotowej działalności.

Okres obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z wnioskiem.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Za zgodność
z oryginałem



Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Małopolskiego, ze skutkiem że niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania. W takim przypadku decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Stosownie do części III ust. 40 pkt. 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 z późn. zm.), decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 21 czerwca 2021 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: PKO Bank Polski S.A. 49 1020 2892 2276 3005 0000 0000.

Z up. Marszałka
Województwa Małopolskiego
Edyta Przywora
Edyta Przywora
Kierownik Zespołu Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. Geomar Recykling Sp. z o.o., ul. Drożdżowa 5, 30-898 Kraków (NIP 8691004216, REGON 850122877),
2. SR-III. a/a.

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Biskupice, Tomaszkowice 455, 32-020 Wieliczka (e-PUAP),
2. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Pl. Szczepański 5, 31-011 Kraków (e-PUAP).

Wobec zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji w czasie i trybie ustawowo przewidzianym ze skutkiem braku możliwości zaskarżenia jej do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego stała się ona ostateczna i prawomocna

z dniem 08.12.2021 r.

i podlega natychmiastowemu wykonaniu

Kraków, dnia 08.12.2021 r.

Główny Specjalista
L. Broniarek
Lidia Broniarek

Za zgodność
z oryginałem

[Signature]